

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ACERO VITRIFICADO:

PROPIEDAD	ESPECIFICACION	VALOR
Dureza	EN-DIN 101	6 en la escala de Mohs
Espesor frontal del esmalte	ISO 2178	170 $\mu\mu$
Espesor del acero		0,3 a 0,7 mm
Espesor posterior del esmalte	ISO 2178	85 $\mu\mu$
Reflexión	ISO 2813 20° / 60°	SM : 65% / > 85% EM : - / 60%
Desviación de color	DIN 6174	$\Delta E=1,5 \mu\mu\lambda$
Estabilidad de color	ASTM C 538	
Porosidad	NEN 2708/NEN 2709	Máx : 10 poros/m ²
Resistencia a las rayaduras	NEN 2713	Min : 7 N
Resistencia a la abrasión	ASTM C 501	Máx : 0,1 g
Choque térmico	ISO 2747	Min : 350°C
Resistencia al impacto	DIN 51155 (< 2 $\mu\mu$)	Min : 20 N
Defectos visuales de la superficie	PEI S 100	NO DEFECTOS
Resistencia a la humedad	Sumergido 25°C,1000 horas	NO CAMBIOS
Resistencia al ácido frío	ISO 2722	Min : A
Resistencia al ácido caliente	ISO 2742	Max : 18,5 g/m ²
Test Disolventes : Alcohol etílico, petróleo, grasa, aceite, etc	Sumergido 25°C,1000 horas	NO CAMBIOS
Test Salino	ISO 9227	NO CORROSION NO BURBUJAS
Coeffic. Expansión térmica lineal		12 x 10 ⁻⁶ /K
Curvatura	Radio mín. de curvatura	32 cm. Diámetro
Resistencia al fuego	DIN 4102	INCOMBUSTIBLE
		CLASE A1
Limpieza	AE 49205 B	$\Delta E < 1,0$
Índice de claridad (6001 SM)	CIE 15 (1971)	$\beta =88\%$
Índice de reflectividad (6001 SM)	DIN 6174 (CIELAB)	Y=80%