

**SUPERFICIE DE PIZARRAS PARA TIZAS**

La superficie Alliance *P3 ceramicsteel*, representa una revolución en las superficies de escritura y es la tercera generación de pizarras en acero vitrificado.

Durante los últimos 50 años, millones de pizarras han sido fabricadas en todo el mundo para los sectores de la educación, utilizando acero vitrificado de Alliance Ceramicsteel.

Polyvision ha introducido virtualmente una nueva ruptura en el mercado del acero vitrificado, al incluir en el año 2000 la

superficie *P3 ceramicsteel*, el mayor avance en escritura y borrado en cerca de 30 años. Esta innovadora superficie de cerámica sobre acero está predestinada en el estándar de la nueva industria.

La superficie *P3 ceramicsteel*, para tizas ofrece todos los beneficios de la tradicional pizarra además de ofrecer las ventajas del acero esmaltado: resistencia a las rayaduras, a los elementos químicos, al fuego, a los grafittis, y a los tintes, y ahora más (ver cuadro a la derecha).

**GARANTIA DE POR VIDA**

Polyvision es la única compañía que garantiza sus productos y superficies de comunicación visual durante todo el tiempo en que estén instalados y en uso. Esta garantía es incondicional bajo circunstancias normales de uso. En caso de que la superficie sea defectuosa, Polyvision se compromete a repararla o reemplazarla.

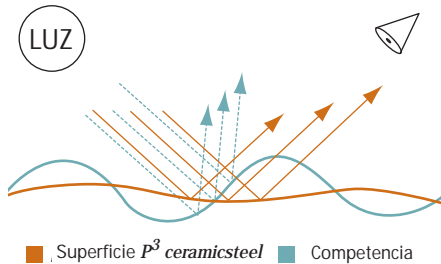


**CARACTERISTICAS**

**BENEFICOS**

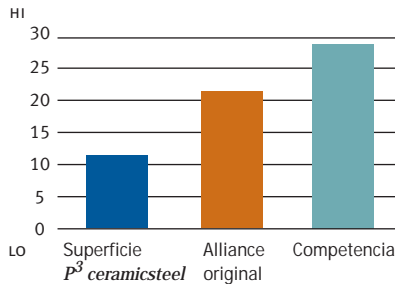
SUAVIDAD DE ESCRITURA	- BAJO CONSUMO DE TIZA - GRAN ADHERENCIA
MEJORA DEL BORRADO	- ELIMINA ESCRITURAS RESIDUALES - SIMPLIFICA EL MANTENIMIENTO DE LA PIZARRA - GENERA MENOS POLVO DE TIZA
AUMENTA LA VISIBILIDAD	- MAYOR CONFORT VISUAL - INCREMENTA EL CONTRASTE DE COLOR - REDUCE LA DISTORSION DE LA LUZ

### REFLEXION DE LA SUPERFICIE



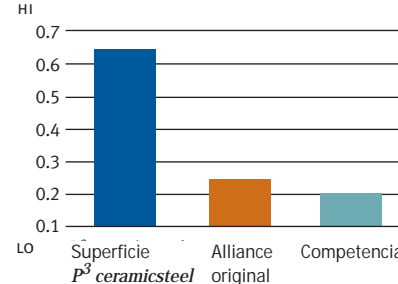
La nueva superficie **P<sup>3</sup> ceramicsteel** maximiza la actuación de la luz y reduce el reflejo, resultando un incremento en la visibilidad bajo un ancho espectro de las condiciones de la luz.

### DISTORSION DE LA SUPERFICIE



La distorsión de la luz sobre la superficie producida por la rugosidad del esmalte también llamada (piel de naranja) ha sido reducida en un 44% directamente en comparación con la superficie original de Alliance.

### BORRADO DE LA TIZA



La suavidad del acabado permite a los rotuladores y a las tizas, un suave deslizamiento a lo largo de la nueva superficie **P<sup>3</sup> ceramicsteel** con una mínima fricción. La suavidad de la superficie permite un mejor borrado en seco de la tinta y de la tiza, y elimina las escrituras residuales. El consumo de tiza ha sido reducido en un 40% en comparación con las superficies tradicionales, también reduce el polvo de tiza y evita rastros de antiguas escrituras.

visual communication surfaces

## especificaciones de la superficie de escritura

### MATERIALES

Todos los paneles deben ser suministrados con lámina de acero vitrificado de Alliance Ceramicsteel. El acabado cerámico es una fusión de la lámina de acero a una temperatura aproximada de 700° C para superficies para tizas y a 800° C para superficies de rotulador.

### ACABADOS

El esmalte está compuesto de cuarzo, feldespato y otros minerales inorgánicos.

El proceso de esmaltado se realiza en una fabricación ininterrumpida, la capa base de esmalte es aplicada sobre ambas caras, con un espesor de 95 micras, para ser fusionada junto con la chapa de acero en láminas en un primer horno y a una temperatura de unos 720°C.

La capa superior de esmalte es aplicada sobre una sola cara y puesta al fuego en un horno a una temperatura por encima de los 700°C, de manera que adquiera una perfecta fusión entre el acero y el esmalte.

## MEJORAS DE LA SUPERFICIE P<sup>3</sup> ceramicsteel

### características superficies P<sup>3</sup> ceramicsteel para tizas

ESCRITURA	Mejor definición, bajo brillo, acabado mate, proporcionando un buen marcado, y trazos continuos sin necesidad de presionar con máxima adherencia.
VISIBILIDAD	El contraste para superficies de tiza (efectos claros y oscuros) no debe ser menor de 20 cuando se mide con el test de contraste a 773 gramos de carga sobre la tiza. La resolución debe estar basada en 3 líneas por grado y ser visibles a la distancia estándar de 3 metros.(Byk-Gardner test)
BORRADO	Fácil borrado con un paño seco ó un borrador de tiza estándar, retiene un residuo mínimo de polvo de tiza y no deja marcas. El cambio de color (claro oscuro) después del borrado de la tiza se reduce en un 60% de las superficies tradicionales.
LIMPIEZA	Las marcas de tiza antes y después de la limpieza húmeda no deben de exceder de un factor del 0.49. La limpieza es fácil con la mayoría de los jabones y detergentes. La superficie no es afectada por los limpiadores fuertes y básicamente al ser una superficie no porosa no admite manchas.
DESGASTE	La superficie de vidrio y cerámica se fusiona a una temperatura aproximada de unos 700°C. Alta resistencia a los impactos, a la abrasión, al rayado y al desgaste del color.
CAPACIDAD MAGNETICA	Las superficies <b>P<sup>3</sup> ceramicsteel</b> son ideales para todos los imanes y materiales imantados y no se rayan con el contacto de los mismos.
RESISTENCIA AL FUEGO	La superficie <b>P<sup>3</sup> ceramicsteel</b> es 100% incombustible.

**POLYVISION**  
Visual Power Tools

PolyVision Corporation

Surfaces Group-Europe

Spain

Corporate Headquarters  
4888 S. Old Peachtree Road  
Norcross, GA 30071  
Tel: 770-447-5043  
Fax: 770-446-5951  
www.polyvision.com

PolyVision, N.V.  
Zuiderring 56  
B-3600 Genk, Belgium  
Tel: +32(0)89-32 31 30  
Fax: +32(0)89-32 31 31  
www.polyvision.com

Alliance Albors y Prado S.L.  
Veleta, 13  
28023 Madrid - España  
Tfno. +34 91 357 16 71  
Fax. +34 91 357 47 76  
e-mail: alliance@acerovitrificado.com

PolyVision Corporation reserves the right to make changes in product design, construction, or detail, and to discontinue any product or material without notice.  
©2001 PolyVision Corporation. All rights reserved. "P<sup>3</sup> ceramicsteel" is a trademark of PolyVision Corporation.